

POLIETILENE LINEARE BASSA DENSITÀ

Tubo lineare flessibile per alimenti

LINEAR LOW DENSITY POLYETHYLENE

Food grade linear low density polyethylene



CARATTERISTICHE

- Economico e leggero
- La resina di LLDPE offre un'eccellente resistenza alla rottura e stress ambientale
- Ottima resistenza ai solventi
- Ampia compatibilità chimica
- Gamma di temperature di lavoro più ampia in comparazione con LDPE
- Grado alimentare realizzato con materiale non contaminante, inodore, insapore
- Maggiore resistenza alla trazione

CHARACTERISTICS

- Economical and lightweight
- LLDPE resin provides excellent environmental stress crack resistance (ESCR)
- Excellent resistance to solvents
- Broad Chemical compatibility
- Wider range of working temperatures in comparison with LDPE
- Food grade hose made from non-contaminating material, odorless, tasteless
- Greater tensile strength

TEMPERATURA °C

Il Polietilene LLD può essere piegato in una gamma di temperature da -20°C a +70°C.

Qui di seguito riportiamo una tabella delle pressioni espresse in % in funzione delle temperature.

0°	20°	30°	40°	50°	60°	70°
100%	100%	83%	72%	64%	57%	50%

TEMPERATURE °C

LLD Polyethylene can be used in a range of temperatures from -20°C to +70°C. The table here below shows pressure values expressed as a % in relation to temperature.

APPLICAZIONI

- Depurazione delle acque
- Condizionatori ad acqua
- Trasferimento di aria e liquidi in applicazioni industriali
- Macchine per il ghiaccio e sistemi di nebulizzazione
- Apparecchi distributori

APPLICATIONS

- Water purification
- Water conditioners
- Transfer of air and liquids in industrial applications
- Ice makers and misting systems
- Vending equipment



Cod.	Ø est.	Tolleranze	Ø int.	Tolleranze	Parete	Peso	Raggio	Pressioni a 20°C - Pressure at 20°C	
	O.D.	Tol	I.D.	Tol	Wall	Weight	Bending radius	ATM	
	mm		mm		mm	gr/m	mm	scoppio-burst	esercizio-working
TPLLD 2x4	4	± 0,07	2	± 0,07	1	8,9	15	90	30
TPLLD 2,5x4	4	± 0,07	2,5	± 0,07	0,75	7,2	20	62	20
TPLLD 4x6	6	± 0,07	4	± 0,07	1	14,906	30	54	18
TPLLD 4,35x6,35	6,35	± 0,07	4,35	± 0,07	1	16	35	50	16
TPLLD 5x8	8	± 0,07	5	± 0,07	1,5	29,1	35	62	20
TPLLD 6x8	8	± 0,07	6	± 0,07	1	20,9	60	38	12
TPLLD 6,35x9,52	9,52	± 0,07	6,35	± 0,07	1,58	37,6	50	53	17
TPLLD 7x10	10	± 0,07	7	± 0,07	1,5	37,05	120	48	16
TPLLD 8x10	10	± 0,07	8	± 0,07	1	26,9	90	30	10
TPLLD 10x12	12	± 0,1	9	± 0,1	1,5	47,1	85	38	12
TPLLD 9x12	12,7	± 0,1	9,52	± 0,1	-	52,8	90	38	12
TPLLD 9,52x12,7	12	± 0,1	10	± 0,1	1	32,9	135	24	8
TPLLD 12,5x15	16	± 0,1	12	± 0,1	2	83,7	115	38	12
TPLLD 12x16	15	± 0,1	12,5	± 0,1	1,25	49,89	165	25	8
TPLLD 15x18	18	± 0,1	15	± 0,1	1,59	71,85	200	25	9
TPLLD 16x20	20	± 0,1	16	± 0,1	2	107,6	180	30	10



CERTIFICATO DI CONFORMITÀ

Certificate of conformity



n° 1229 / 2014 — Rev. 3

Prodotti	Manufatti in materiale plastico destinati a venire in contatto con alimenti
Products	Plastic products appointed to come in contact with foods
Gamma di prodotti	vedere allegato / see annex
Range of products	
Norma	D.M. 21.03.1973 e successivi aggiornamenti
Standard	
Nome commerciale	vedi allegato
Trade name	
Produttore	MEBRA PLASTIK ITALIA SPA
Manufacturer	
Sede legale	VIA TIBET, 23 — 21052 BUSTO ARSIZIO (VA)
Head office	
Sito produttivo	VIA TIBET, 23 — 21052 BUSTO ARSIZIO (VA)
Production site	

Istituto Italiano dei Plastici S.r.l. (I.I.P. S.r.l.) certifica che i prodotti sopra elencati sono conformi alla norma indicata ed ai requisiti di I.I.P. S.r.l. specificati nel Regolamento generale e nelle Regole particolari applicabili. Il produttore, sottoposto a sorveglianza continua da parte di I.I.P. S.r.l., è autorizzato ad apporre sui prodotti certificati il marchio MPI con numero distintivo 781.

The manufacturer, which is subjected to continuous surveillance by I.I.P. S.r.l., is entitled to put on the certified products the MPI conformity Mark with the distinctive number 781.

Il presente certificato di conformità è valido (salvo modifica, sospensione o revoca) fino al 30/04/2017.

This certificate of conformity is valid (unless modification, suspension or withdrawal) until 30/04/2017.

Monza, 18/03/2016

ISTITUTO ITALIANO DEI PLASTICI S.r.l.
via Velleia 2 - 20900 Monza (MB) - www.iip.it - info@iip.it
L'Amministratore Delegato
(Maurò La Ciacerà)

MOE 37 - Rev. 3

SCHEDA TECNICA

DATA SHEET

Proprietà	Unità / Unit	Specifiche / Specification	Valori / Values	Property
Densità	g/cm³	ISO 1183	0,93	Density
Punto di fusione	°C	metodo interno	129	Melting point
Carico di snervamento	MPa	ISO 527-3	16 ÷ 18	Tensile yield strength
Carico di rottura	MPa	ISO 527-3	40-50	Tensile at break
Allungamento a rottura	%	ISO 527-3	600 ÷ 700	Tension at streight
Resistenza alla lacerazione	N/mm	ISO 6383-2	40 ÷ 200	Abrasion resistance
Resistenza all'impatto	g	ISO 7665-1	80	Impact resistance
Durezza	shore D	ISO 868	48	Hardness